

Suelo Técnico Sin Revestir/*Bare Panels*

Frame Sik International Access Floors, S.A.

Fábrica de Suelo Técnico/ Access Flooring Factory

Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com

Frame Sik International Access Floors; Fábrica de Suelo Técnico en Madrid, que cuenta con un equipo de más de 25 años de experiencia en el sector del suelo elevado, para la fabricación de paneles con los más altos estándares de calidad.

Frame Sik International Access Floors; Technical Flooring Factory in Madrid, Featuring a team with more than 25 years of experience in access flooring and manufacturing panels to international standards, with the highest quality standards.

Baldosas de suelo técnico, encapsuladas en acero, sin Revestir.

Raised access floor panels, Steel encapsulated bare floor panels.



Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com

1. BALDOSAS TIPO 1 –SWCS30

Paneles de suelo técnico, con núcleo central de aglomerado de madera de alta densidad, encapsulado en dos bandejas de acero galvanizado. Se fabrican en 600x600mm y en diferentes espesores de tablero de aglomerado, según las necesidades de resistencia de carga, requeridas de cada proyecto, siendo el espesor de 30 mm, el más habitual y del que disponemos de paneles en Stock.

Otros espesores, bajo pedido son; 40, 25 y 23 mm.

1. TYPE 1 PANELS –SWCS30

Raised floor panels, with a central core of high-density wood chip board encapsulated in two galvanized steel trays. Exterior dimensions of 600x600mm with various core thicknesses based on loading specifications with 30mm being the most commonly used for office applications and held in stock in our factory.

Other thicknesses on request are: 40, 25 and 23mm.

2. BALDOSAS –ALWCAL40

Paneles de aglomerado de madera en núcleo central y láminas superior e inferior de aluminio, que actúan de barrera contra la humedad. Están perfiladas y canteadas con PVC. Y se fabrican en espesores de 40 y 30 mm, como el modelo anterior siempre en medidas de 600x600mm.

2. PANELS –ALWCAL40

Wood core panels in the central core and upper and lower aluminum sheets, which act as a moisture barrier. They are profiled and edged with PVC. And they are manufactured in thicknesses of 40 and 30mm, and like the previous model, always in dimensions of 600x600mm.

Llámanos: +(34) 623 354 502 | +(34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com

En los paneles de suelo técnico, descritos anteriormente; SWCS y ALWCAL, el aglomerado queda totalmente aislado de los cambios de temperatura y de humedad, que a la larga son los que provocan curvatura en las baldosas generando inestabilidad en el sistema.

La respuesta al fuego de la baldosa se clasifica según la normativa europea, como BFL S1.; ya que no tiene ningún componente plástico en su elaboración y el aglomerado está totalmente aislado recubierto por chapa galvanizada de 0,5 mm en todos sus lados.

In the technical floor panels, previously described; SWCS and ALWCAL, the chipboard is totally isolated from changes in temperature and humidity, which in the long run are the ones that cause curvature in the panels, generating instability in the system.

The fire response of the panel is classified according to European regulations, such as BFL S1.; since it does not have any plastic component in its elaboration and the wood core is totally insulated covered by 0,5 mm galvanized sheet on all its sides.

Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com

<p>3. BALDOSAS –SSUS30</p> <p>Paneles de sulfato cálcico en núcleo central, encapsulado en dos bandejas de acero galvanizado. Espesores de 30 mm medidas de 600x600mm.</p>		<p>3. PANELS –SSUS30</p> <p><i>Calcium sulfate panels in the central core, encapsulated in two galvanized steel trays. Thicknesses of 30 mm dimensions 600x600mm.</i></p>
---	--	--

El sulfato cálcico es un material con baja absorción de humedad y por lo tanto no sufre grandes alteraciones con los cambios de temperatura y humedad. Igualmente el sulfato cálcico tiene muy buena respuesta a las carga y al fuego.

Calcium sulfate is a material with low moisture absorption and therefore does not suffer great alterations with changes in temperature and humidity. Likewise, calcium sulfate has a very good response to loads and fire.

Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com



Asesoramiento Técnico

Te ayudamos en la elección del material idóneo para cada proyecto, bajo el asesoramiento de nuestros técnicos,

Technical advice

We help you in choosing the ideal material for each project, under the advice of our technicians.

Fabricación Personalizada para tu proyecto bajo pedido.

Ponemos nuestra fábrica a tu disposición para personalizar tu pedido con las características técnicas o revestimientos que mejor se adapten a tu proyecto.

Custom manufacturing for your project on request.

We put our factory at your disposal to personalize your order with the technical characteristics or coatings that best suit your project.



Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com



Materiales de Alta Calidad

En nuestro proceso de fabricación apostamos exclusivamente por materiales de alta calidad.

High Quality Materials

In our manufacturing process we exclusively use materials that meet our quality standards

Respetuosos con el medio ambiente.

Utilizamos materiales respetuosos con el medio ambiente. Disponemos de Certificados del sistema de Cadena de Custodia PEFC de nuestro aglomerado y utilizamos adhesivos con base de agua y libres de disolventes.

Respectful towards the environment.



We use environmentally friendly materials.

We have Certificates of the PEFC Chain of Custody system for Wood chipboard core and we use water-based and solvent-free adhesives.

Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com

BREEAM®



BREEAM® certifica únicamente la sostenibilidad de edificios completos y su proceso constructivo. Nuestros productos ayudan a cumplir los requisitos establecidos para obtener la certificación BREEAM® de construcción sostenible.

BREEAM®

BREEAM® only certifies the sustainability of a building as a whole and their construction process. Our products help to meet the established requirement to obtain BREEAM® certification of sustainable construction.



BREEAM® ES
el certificado de la construcción sostenible

Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com

LEED®

Nuestros productos son fabricados utilizando aglomerado reciclado y con certificado PEFC. El adhesivo utilizado es libre de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) y el acero utilizado también es parcialmente reciclado. Estos son aspectos que ayudan a obtener la certificación LEED®. Cabe destacar que la puntuación obtenida en obras en la Comunidad de Madrid es doble, por ser la distancia de la fábrica a la obra inferior a 160km.

LEED®

Our products are manufactured using recycled chipboard with certificate PEFC. The adhesive used is free of Volatile Organic Compounds (VOC) and the steel used is also partially recycled. These last two aspects help to obtain LEED® certification. It should be noted that the points obtained in jobs within the Madrid province it is double because the distance from the factory to the job is less than 100 miles.

Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com



Suelo Técnico en Stock

Disponemos de una amplia gama de productos en stock, tanto de paneles, como de pedestales estructura y accesorios para suelo técnico.

Raised access Floor in Stock

We have a wide range of products in stock, both panels, structural pedestals and accessories for raised floors.

Documentación.

Te facilitamos fichas técnicas y textos con las especificaciones para la prescripción de tu suelo técnico, para descargar.

Documentation.

We will provide you with technical sheets and data with all specifications and for your ease of use you may download as a PDF.



Llámanos: +(34) 623 354 502 | + (34) 911 467 983 | info@accessfloorfs.com